

IMPASTI ceramici

CATALOGO
catalogue

ceramic bodies

SRL
SPICA
NEW
società produzione impasti ceramici affini

G.E.M.I.C.A.
GAGLIARDI ERMANNO MATERIE INDUSTRIA CERAMICA AFFINI



IMPASTI ceramici **PLASTICI** PLASTIC CERAMIC BODIES

Tutti i nostri impasti sono prodotti con argille e materie prime particolarmente selezionate. Le fasi di lavorazione sono svolte seguendo precise e dettagliate procedure e durante ognuna di esse vengono eseguiti accurati controlli a garanzia di costanza e qualità. Possono essere forniti con diverso grado di durezza secondo le esigenze del cliente ed in base alla lavorazione da svolgere (tornio, pressa, modine ecc.).

Sono di norma imballati in una pellicola plastica termoretraibile pezzo per pezzo ed in tal modo possono mantenere il loro grado di umidità originario per lunghi periodi, su richiesta possono essere forniti senza imballo singolo. Normalmente sono prodotti in parallelepipedi da 25 kg ciascuno; su richiesta possono essere forniti anche con peso diverso o in forme cilindriche del diametro di 8,10, 13, 17 cm.

All our bodies are produced with clay and particularly selected raw materials. The processing phases are carried out following precise and detailed procedures and accurate checks are carried out to guarantee consistency and quality. The bodies can be supplied with different degrees of hardness according to the customer's needs and based on the work to be carried out (lathe, press, modine, etc.).

They are normally packaged in heat-shrink plastic film piece by piece and in this way they can maintain their original level of humidity for long periods. On request they can be supplied without individual packaging. Normally, they're produced in 25 kg parallelepipeds. Upon request they can also be supplied with different weights or shapes with a diameter of 8,10, 13, 17 cm.

IMPASTI ROSSI RED BODIES

prodotto da G.E.M.I.C.A. impasti
produced by G.E.M.I.C.A. impasti

IMPASTO PLASTICO MAIOLICA

This body comes from the mixture of several clays and it is usable for the creation of any object in the most varied shapes and sizes. We supply it already filtered and degassed, ready to use. Our clay has a fair resistance to thermal shocks and it is, therefore, also suitable for the creation of outdoor terracottas.

Impasto derivante dalla miscela di più argille ed utilizzabile per la realizzazione di qualsiasi oggetto nelle più svariate forme e dimensioni. Viene da noi fornito già filtrato e degassato, e quindi pronto all'uso.

La nostra argilla ha una buona resistenza agli sbalzi termici ed è quindi indicato anche per la realizzazione di terrecotte da esterni.



PLASTIC BODY MAJOLICA



IMPASTI ROSSI

RED BODIES

prodotto da G.E.M.I.C.A. impasti
produced by G.E.M.I.C.A. impasti

IMPASTO PLASTICO PIROFILO

Due to its resistance to thermal shock characteristics, this mixture is suitable for making fire objects; It is advisable to always use a small flame spreader net. The low coefficient of expansion makes the presence of the "crazing" phenomenon on the enamel inevitable.

Per le caratteristiche di resistenza agli sbalzi termici, questo impasto é indicato per la realizzazione di oggetti da fuoco; é consigliabile utilizzare sempre una piccola rete spargi fiamma. Il basso coefficiente di dilatazione, rende inevitabile la presenza del fenomeno del "cavillo" sullo smalto.



PLASTIC BODY PYROPHILE



IMPASTI ROSSI

RED BODIES

prodotto da G.E.M.I.C.A. impasti
produced by G.E.M.I.C.A. impasti

IMPASTO PLASTICO

TIPO "IMPRUNETA"

Questo impasto è indicato per la realizzazione di pezzi per giardinaggio di ogni forma o misura ed ha come caratteristica pregnante la presenza di "granello", oltre a presentare in superficie efflorescenze saline che consentono di ottenere effetti molto interessanti. L'aspetto finale dei manufatti creati con questo impasto è molto simile agli oggetti realizzati con l'impiego delle argille utilizzate per la classica produzione del Cotto Toscano.

La presenza di calcinello è caratteristica di questo impasto, rappresenta quindi un pregio e non un difetto; per questo consigliamo di porre l'oggetto in bagno in acqua immediatamente dopo la sua uscita dal forno per bloccare lo scoppio di queste particelle che altrimenti può continuare per lunghi periodi.

Il prodotto resiste a qualsiasi sbalzo termico ed è ingelivo.

PLASTIC BODY

"IMPRUNETA" TYPE

This body is suitable for the creation of gardening pieces of any shapes or sizes and its most significant characteristic is the presence of a "grains", as well as presenting saline efflorescence on the surface which allows a very interesting effect. The final appearance of the manufactured artefacts using this particular mixture is very similar to the once made for the production of Tuscan Cotto.

The presence of a "calcinello" is a characteristic of this mixture. It represents an advantage; in fact, we recommend placing the object in a water bath immediately after it comes out of the oven to block the explosion of these particles. This product can resist to any temperature changes and it is completely frost-proof.

IMPASTI ROSSI

RED BODIES

prodotto da G.E.M.I.C.A. impasti
produced by G.E.M.I.C.A. impasti

I M P A S T O P L A S T I C O

“ V A L D O R C I A ”

Questo impasto, così come quello “Tipo Impruneta” è indicato per la realizzazione di pezzi per giardinaggio con una colorazione più chiara ed una minore presenza di “granello”, comunque presenta in superficie efflorescenze saline che consentono di ottenere effetti molto interessanti. Seppure in misura minore la presenza di calcinello è caratteristica anche di questo impasto, rappresenta quindi un pregio e non un difetto; per questo consigliamo di porre l'oggetto a bagno in acqua immediatamente dopo la sua uscita dal forno per bloccare lo scoppio di queste particelle che altrimenti può continuare per lunghi periodi.

Il prodotto resiste a qualsiasi sbalzo termico ed è ingelivo.

PLASTIC BODY

“VALDORCIA”

This body, like the “Impruneta type”, is suitable for the creation of gardening pieces with a lighter color and a lower presence of “grain”. However, it contains saline efflorescence on the surface which allows a very interesting effect. Although to a lesser extent, the presence of a “calcinello” is also a characteristic of this mixture. It represents an advantage; in fact, we recommend placing the object in a water bath immediately after it comes out of the oven to block the explosion of these particles. This product can resist to any temperature changes and it is completely frost-proof.



Photo by Terrecotte Bertì

IMPASTI ROSSI

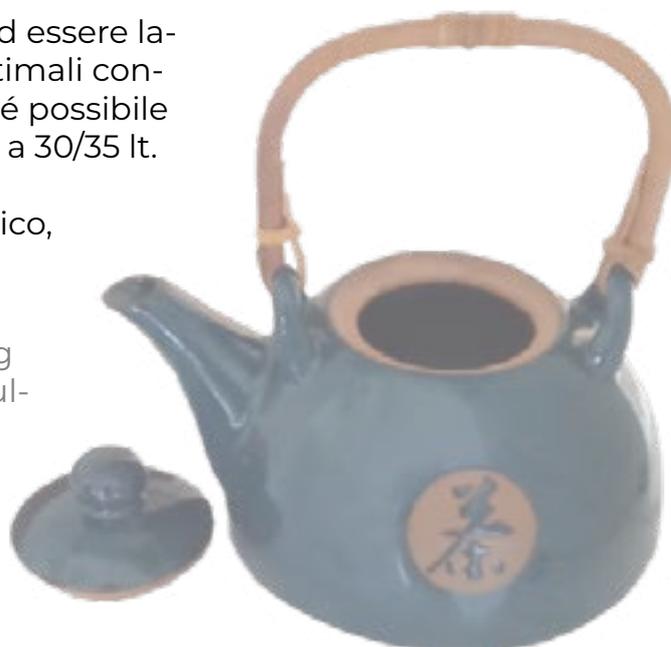
RED BODIES



Questo prodotto atomizzato ben si addice ad essere lavorato per colaggio. Per ottenere risultati ottimali consigliamo di lavorare a 1850 gr/lit, tale densità é possibile ottenerla con una percentuale di acqua pari a 30/35 lit. per 100 kg.

E l'aggiunta eventuale di fluidificante specifico, La biscottatura deve essere fatta da 980° C/ 1000°C.

This atomized product is well suited to being processed by casting. To obtain optimal results we recommend working at 1850 gr/lit This density can be obtained with a percentage of water equal to 30/35 lit. per 100kg and a possible addition of a specific fluidifier. The firing temperature of the biscuit is at 980°C / 1000°C.



IMPASTI BIANCHI

WHITE POTTERY

prodotto da New Spica Srl
produced by New Spica Srl



IMPASTO PLASTICO

T E R R A G L I A

T E N E R A



Impasto derivante dalla miscela di argille pregiate.

Come la maiolica, é utilizzabile per la realizzazione di qualsiasi oggetto nelle più svariate forme e dimensioni. Viene da noi fornito pronto per l'uso già filtrato e degassato.

The body, composed of a blend of fine clays, as the majolica, it can be fashioned into objects of diverse shapes and sizes. This ready-to-use material is provided pre-filtered and degassed for convenience.

PLASTIC BODY

S O F T

EARTHENWARE

IMPASTI BIANCHI

WHITE POTTERY

pottery for terracotta
CASTING COLLAGGIO



SOFT

Questo prodotto atomizzato ben si addice ad essere lavorato per colaggio a diverse densità, secondo le esigenze della clientela. Per ottenere risultati ottimali consigliamo di lavorare a densità di 1860/1900 gr/lt con l'aggiunta di acqua l'impasto è già fluidificato. La biscottatura deve essere fatta tra i 1020°C/1040°C.

This atomized product is perfectly adaptable for casting processes at varying densities to meet customer specifications. For best performance, we suggest operating at a density range of 1860/1900 gr/lt the body becomes readily fluid with the addition of water. The recommended temperature for biscuit firing ranges from 1020°C. to 1040°C.



IMPASTI BIANCHI

WHITE POTTERY

prodotto da New Spica Srl
produced by New Spica Srl



I M P A S T O
P L A S T I C O
T E R R A G L I A
F O R T E



PLASTIC BODY
S T R O N G
EARTHENWARE

A fronte di una richiesta di impasti più resistenti agli urti ma anche utilizzabili in forni sia tradizionali che a microonde ma lavorabili con le strutture abituali delle aziende italiane ed alle stesse temperature di esercizio fin qui utilizzate, questo impasto di Terraglia Bianca garantisce una resilienza ed una tenacità più alta dei normali impasti di terraglia tenera. Il prodotto è fornito atomizzato ed in forma plastica.

Addressing the need for bodies that not only withstand impacts but are also versatile enough for use in both traditional and microwave ovens, this White Earthenware formula offers enhanced durability and toughness beyond that of standard soft earthenware bodies. It is designed to be compatible with the existing infrastructure of Italian firms and to operate at the same temperatures traditionally employed. The product is available in atomized form and plastic form.

IMPASTI BIANCHI

WHITE POTTERY



STRONG

Con le stesse caratteristiche dell'impasto plastico questo prodotto atomizzato ben si adice ad essere lavorato per colaggio a diverse densità, secondo le esigenze della clientela.

Per ottenere risultati ottimali consigliamo di lavorare a densità di 1880/1900 gr/lt. Con l'aggiunta di acqua l'impasto è già fluidificato. La biscottatura deve essere fatta tra i 1060°C/1080°C°

Sharing the properties of the plastic mixture, this atomized variant is designed for casting at various densities tailored to customer requirements. For optimal outcomes, it is advised to work within a density range of 1880/1900 gr/lt. Upon adding water, the bodies attains a fluid state. Biscuit firing should be performed between a temperature span of 1060°C. to 1080°C.



IMPASTI BIANCHI

WHITE POTTERY

prodotto da New Spica Srl
produced by New Spica Srl

IMPASTO PLASTICO
"GRES 1100 °C"

Questo impasto frutto di una lunga ricerca nei nostri laboratori e grazie alla collaborazione con alcuni importanti clienti, presenta un assorbimento prossimo a zero. Le caratteristiche di assorbimento e di solidità sono analoghe a quelle di impasti greificanti a più alte temperature. E' consigliato per la realizzazione di stoviglieria ed oggetti da forno, avendo requisiti simili a quelli del grès tradizionale. Anche questo prodotto può essere fornito in diversi gradi di durezza. La temperatura di cottura consigliata per il biscotto é di 1000/1020°C, invece la seconda cottura dovrà essere fatta d una temperatura minima di 1120°C.

PLASTIC
BODY
"GRES 1100 °C"



STONE
WARE

This body is the result of extensive research in our labs, enhanced by the partnership with key clients, and exhibits an absorption rate nearly zero. The absorption and strength properties mirror those of vitrifying compounds at elevated temperatures. It is ideal for crafting tableware and ovenware, meeting the demands akin to conventional stoneware. Available in various hardness levels, this product's optimal firing temperature for the bisque is between 1000°C/1020°C., instead the second cooking must be done at a minimum temperature of 1120°C.

IMPASTI BIANCHI

WHITE POTTERY



casting
1100°C GRES
colaggio
GRES 1100°C

STONE WARE

Questo impasto ha le medesime caratteristiche e qualità del "GRÈS 1100 °C" plastico. Per ottenere buoni risultati di lavorazione, occorre raggiungere una densità di 1820/1860 gr/lit. Per ottenere tali valori necessitano: 35/40 litri di acqua per 100 kg di prodotto e 0,06% di fluidificante. La particolarità di questo impasto richiede un uso di smalti o cristalline appropriate alle caratteristiche dell'impasto stesso. La biscottatura deve essere fatta tra i 1020°C/1040°C.

This body has the same characteristics and quality as the plastic "GRÈS 1100 °C". To obtain good processing results, a density of 1820/1860 gr/lit must be reached. To obtain these values you need: 35/40 liters of water per 100 kg. of product and 0.06% of fluidifier. The particularity of this body requires the use of glazes or crystalline enamel appropriate to the characteristics of the bodies itself. The biscuit firing temperature must be between 1020°C/1040°C.



Photo by Virginia Home

IMPASTI SANITARI

SANITARY WARE BODIES



VITREOUS CHINA

I nostri impasti sono disponibili sia in forma liquida pronti all'uso, che atomizzata. Le temperature di cottura vanno generalmente da 1220°C a 1260°C. Su richiesta del cliente gli impasti possono essere personalizzati in base alle caratteristiche tecniche desiderate

Our bodies are available both in the form of ready-to-use liquids and in the form of atomized products. Cooking temperatures generally range from 1220°C to 1260°C. Upon customer request, the bodies can be customized based on the desired technical characteristics

IMPASTI SANITARI

SANITARY WARE BODIES



FINE FIRE CLAY

I nostri impasti sono disponibili sia in forma liquida pronti all'uso, che atomizzata. Le temperature di cottura vanno generalmente da 1220°C a 1260°C. Su richiesta del cliente gli impasti possono essere personalizzati in base alle caratteristiche tecniche desiderate.

Our bodies are available both in the form of ready-to-use liquids and in the form of atomized products. Cooking temperatures generally range from 1220°C to 1260°C. Upon customer request, the bodies can be customized based on the desired technical characteristics.



IMPASTI SANITARI

SANITARY WARE BODIES



SUPER FINE FIRE CLAY

Materiale ceramico con granulometria inferiore a 150 micron sviluppato nei laboratori New Spica, che ha consentito la sostituzione del fine fire clay (250 micron) nella produzione di lavabi, lavelli e piatti doccia. La diminuzione della granulometria consente di ottenere molti vantaggi in fase di rifinitura del materiale crudo e soprattutto di migliorare le caratteristiche superficiali del manufatto dopo cottura.

Ceramic material with a grain size of less than 150 microns developed in the New Spica laboratories, which has allowed the replacement of fine fire clay (250 microns) in the production of washbasins, sinks and shower trays. The reduction in grain size allows you to obtain many advantages in the finishing phase of the raw material and above all to improve the surface characteristics of the product after firing.



POR-SAN

POR-SAN è un materiale ceramico per la manifattura di articoli igienico sanitari con caratteristiche di ritiro deformazione assorbimento e dilatazione corrispondenti a quelle del vitreous china. Una formulazione del tutto innovativa consente di ottenere molteplici vantaggi relativi all'utilizzo di questo materiale: in fase di lavorazione consente di ridurre i tempi di produzione dei sanitari mediante tempi di formatura ed essiccazione più rapidi di un vitreous china tradizionale; la totale assenza della "linea di colo" consente di ottenere dei manufatti con una qualità superficiale eccellente, in quanto consente di eliminare o, comunque, ridurre al minimo le difettologie più comuni nel campo della produzione di articoli igienico-sanitari, quali i cosiddetti "cordoni" che danno luogo a deformazioni più o meno pronunciate.

POR-SAN is a ceramic material for the manufacturing of sanitary ware (WC and bidets) with shrinkage, deformation, absorption and expansion characteristics corresponding to those of vitreous china. A completely innovative formulation allows you to obtain multiple advantages related to the use of this material: in the processing phase it allows you to reduce the production times of sanitary ware through faster forming and drying times than traditional vitreous china; the total absence of the "colour line" allows us to obtain products with excellent surface quality, as it allows you to eliminate or, in any case, reduce to a minimum the most common defects in the field of production of sanitary items, such as the so-called "cords" which give rise to more or less pronounced deformations.



ULTRA FINE FIRE CLAY

ULTRA FINE FIRE CLAY è un materiale ceramico innovativo in via di sviluppo per la produzione di lavabi, lavelli e piatti doccia. L'assoluta novità sta nel fatto che questo materiale, presenta una distribuzione granulometrica media paragonabile a quella di un vitreous china, altresì mantenendo le attuali caratteristiche di ritiro, deformazione, assorbimento e dilatazione dell'attualmente utilizzato super fine fire clay e senza pregiudicare le proprietà reologiche e quindi il comportamento in fase di colaggio. Una diminuzione della granulometria consente di ottenere enormi vantaggi in fase di rifinitura del materiale, ed eliminare la fase di engobbiatura, con la possibilità di ottenere una qualità superficiale simile a quella di un vitreous china.

ULTRA FINE FIRE CLAY is an innovative ceramic material being developed for the production of washbasins, sinks and shower trays. The absolute novelty lies in the fact that this material presents an average grain size distribution comparable to that of a vitreous china, also maintaining the current characteristics of shrinkage, deformation, absorption and expansion of the currently used super fine fire clay and without compromising the properties rheological properties and therefore the behavior during the casting phase. A reduction in grain size allows you to obtain enormous advantages in the finishing phase of the material, and eliminate the engobe phase, with the possibility of obtaining a surface quality similar to that of vitreous china.



IMPASTI CERAMICI

ceramic bodies

IMPASTI ROSSI RED CLAY

IMPASTO / BODY	TIPO / TYPE	USO / USE
MAIOLICA majolica	PLASTICO plastic	TORNIO/PRESSA lathe/press
PIROFILA pyrophile	PLASTICO plastic	TORNIO/PRESSA lathe/press
IMPRUNETA impruneta	PLASTICO plastic	TORNIO/PRESSA lathe/press
VALDORCIA valdorcìa	PLASTICO plastic	TORNIO/PRESSA lathe/press
MAIOLICA majolica	ATOMIZZATO atomized	COLAGGIO casting



IMPASTI BIANCHI WHITE POTTERY

IMPASTO / BODY	TIPO / TYPE	USO / USE
TERRAGLIA TENERA earthen ware soft	PLASTICO plastic	TORNIO/PRESSA lathe/press
TERRAGLIA TENERA earthen ware soft	ATOMIZZATO atomized	COLAGGIO casting
TERRAGLIA FORTE earthen ware strong	PLASTICO plastic	TORNIO/PRESSA lathe/press
TERRAGLIA FORTE earthen ware strong	ATOMIZZATO atomized	COLAGGIO casting
GRES 1100°C gress 1100°C	PLASTICO plastic	TORNIO/PRESSA lathe/press
GRES 1100°C gress 1100°C	ATOMIZZATO atomized	COLAGGIO casting



IMPASTI SANITARI SANITARY WARE BODIES

IMPASTO / BODY	TIPO / TYPE	USO / USE
VETRO CHINA vitreous china	LIQUIDO liquid	COLAGGIO casting
VETRO CHINA vitreous china	ATOMIZZATO atomized	COLAGGIO casting
FINE FIRE CLAY (FFC) fine fire clay (ffc)	LIQUIDO liquid	COLAGGIO casting
FINE FIRE CLAY (FFC) fine fire clay (ffc)	ATOMIZZATO atomized	COLAGGIO casting
SUPER FINE FIRE CLAY (SFFC) super fine fire clay (sffc)	LIQUIDO liquid	COLAGGIO casting
SUPER FINE FIRE CLAY (SFFC) super fine fire clay (sffc)	ATOMIZZATO atomized	COLAGGIO casting



www.gemica.it



www.newspica.it



G.e.m.i.c.a. S.r.l.

Loc. Quartaccio Km. 3,4
01034 – Fabrica di Roma (VT) Italy
info@gemica.it
Tel. +39.0761.599412



G.e.m.i.c.a. Impasti Ceramici S.r.l.

Loc. Quartaccio Km. 3,4
01034 – Fabrica di Roma (VT) Italy
info@gemica.it
Tel. +39.0761.599412



New Spica S.r.l.

Via Falerina, KM 2.850
01033 Civita Castellana (VT) Italy
ordini@newspica.it
Tel. +39.0761.516100

